

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AЯ36.B.00940

Серия RU № 0148131

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "Башкирский центр сертификации и экспертизы", Место нахождения: 450006, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Пархоменко, дом 156/1, литер А, Аттестат аккредитации рег. № RA.RU.10AЯ36 от 01.04.2016, Телефон: +7(347)2735121, Адрес электронной почты: mail@bashsert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1, ОГРН: 1020201699715, Телефон: +7(34766)21230, Адрес электронной почты: baz@omk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: задвижки клиновые типа ЗКЛ. Для газов и паров: рабочих сред группы 1, диаметром свыше 25 до 800; рабочих сред группы 2, диаметром свыше 100 до 800, давлением от 1,6 до 25 МПа. Для жидкостей рабочих сред группы 1, диаметром свыше 25 до 800, давлением от 1,6 до 25 МПа. Температура рабочей среды от минус 110°С до плюс 600 °С. Оборудование 3 категории, в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013, "Задвижки клиновые на номинальное давление PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 12,5; 16,0; 25,0 МПа (16; 25; 40; 63; 100; 125 160; 250 кгс/см²). Технические условия" ТУ 28.14.13-036-07533604-2017, Серийный выпуск
КОД ТН ВЭД ТС848180990

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 18020986 от 27.02.2018 Испытательного центра Закрытого акционерного общества "Спектр-К" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ГД02), акта о результатах анализа состояния производства № 9-АСП-18 от 28.02.2018 (см. Приложение – бланк №0103088)
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента (см. Приложение – бланк №0103088). Условия хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 36 месяцев. Срок службы не менее 10 лет

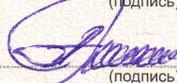
СРОК ДЕЙСТВИЯ С 14.03.2018 **ПО** 13.03.2023 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П. Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

Сугаюпова Назифа Альтафовна
(инициалы, фамилия)

Прокопчук Алексей Геннадиевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.АЯ36.В.00940

Серия RU № 0103088

Сведения по сертификату соответствия

Протокол испытаний № 18020986 от 27.02.2018 Испытательного центра Закрытого акционерного общества "Спектр-К" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ГД02); акт о результатах анализа состояния производства № 9-АСП-18 от 28.02.2018; Технические условия ТУ 28.14.13-036-07533604-2017; обоснование безопасности 28.14.13-036-07533604-2017 ОБ; руководство по эксплуатации БА 11060-050 РЭ Д; паспорт ЗКЛ2 250-63 ПС Д; проектная документация 28.14.13-036-07533604-2017; расчет на прочность: БА 11136-100М РР1; программа и методика приемо-сдаточных испытаний БА 11060-050 ПМ ПСИ; протокол испытаний задвижки клиновой ЗКЛ 250-63 30с576нж № 106, документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: № БР-1ГАЦ-І-04770, № БР-1ГАЦ-І-04771, № БР-1ГАЦ-І-45150, № БР-1ГАЦ-І-47352; перечень стандартов в результате применения, которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента; свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03; свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03; сертификат менеджмента качества ISO 9001:2008 № 16.0138.26 от 12.02.2016; свидетельство №39А110140 об аттестации лаборатории неразрушающего контроля



М.П. Руководитель (уполномоченное

лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Сугаюпова Назифа Альтафовна
(инициалы, фамилия)

Прокопчук Алексей Геннадиевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.АЯ36.В.00940

Серия RU № 0103089

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р 53672-2009	"Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности"	стандарт в целом
ГОСТ Р 53402-2009	"Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний"	стандарт в целом
ГОСТ Р 54808-2011	"Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов"	стандарт в целом
ГОСТ 5762-2002	"Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия"	стандарт в целом
ГОСТ Р 52760-2007	"Арматура трубопроводная. Требования к маркировке и отличительной окраске"	стандарт в целом
ГОСТ 356-80	"Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды"	стандарт в целом



М.П. Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

У.Сугаюпова
(подпись)

А.Прокочук
(подпись)

Сугаюпова Назифа Альтафовна
(инициалы, фамилия)

Прокочук Алексей Геннадиевич
(инициалы, фамилия)